

## RHILOY MGF

### FEDERHARTE ALLROUND-MODELLGUSSLEGIERUNG

### 1000G (1 KG) JE PACKUNG

#### EIGENSCHAFTEN:

- Nickelfrei
- Überlegene Festigkeit, hohe Federhärte und gute Bruchdehnung
- Universell einsetzbar für alle Bereiche der Modellgusstechnik
- Laserschweißbar
- Problemloses Verarbeiten
- Geprüfte Biokompatibilität
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Ohne zelltoxisches Potential

#### TECHNISCHE DATEN (RICHTWERTE):

Farbe	Weiss
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	8,2
Vickershärte (HV10)	375
WAK 25–500 °C (10–6 K–1)	-
WAK 20–600 °C (10–6 K–1)	-
Schmelzintervall (°C)	1.260-1.320
Gießtemperatur (°C)	ca. 1.440
Dehngrenze Rp 0,2 MPa	620
Elastizitätsmodul (N/mm <sup>2</sup> )	ca. 220.000
Bruchdehnung A5 (%)	4,5

#### ZUSAMMENSETZUNG IN %:

Kobalt (Co)	62,5
Nickel (Ni)	-
Chrom (Cr)	30,0
Wolfram (W)	-
Mangan (Mn)	1,0
Molybdän (Mo)	5,1
Silizium (Si)	1,0
Eisen (Fe)	-
Niob (Nb)	-
Gallium (Ga)	-
Elemente < 1%	C



MADE IN GERMANY