

RHILOY MGL

LASERFÄHIGE HOCHQUALITATIVE MODELLGUSSLEGIERUNG

1000G (1 KG) JE PACKUNG

EIGENSCHAFTEN:

- Nickelfrei
- Überlegene Festigkeit, hohe Federhärte und sehr gute Bruchdehnung
- Universell einsetzbar für alle Bereiche der Modellgusstechnik
- Hervorragende Laserschweißeigenschaften
- Problemloses Verarbeiten
- Geprüfte Biokompatibilität
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Ohne zelltoxisches Potential

TECHNISCHE DATEN (RICHTWERTE):

Farbe	Weiss
Dichte (g/cm ³)	8,2
Vickershärte (HV10)	365
WAK 25–500 °C (10–6 K–1)	-
WAK 20–600 °C (10–6 K–1)	-
Schmelzintervall (°C)	1.295-1.345
Gießtemperatur (°C)	1.450
Dehngrenze Rp 0,2 MPa	640
Elastizitätsmodul (N/mm ²) ca.	220.000
Bruchdehnung A5 (%)	7,5

ZUSAMMENSETZUNG IN %:

Kobalt (Co)	62,5
Nickel (Ni)	-
Chrom (Cr)	29,5
Wolfram (W)	-
Molybdän (Mo)	5,5
Silizium (Si)	1,3
Eisen (Fe)	-
Niob (Nb)	-
Gallium (Ga)	-
Elemente < 1%	Mn, C, N



MADE IN GERMANY